**Технология (юноши)**

**9 класс**

1. Найдите соответствие между породами древесины и их характерными признаками.

|  |  |
| --- | --- |
| Порода древесины | Характерными признаками |
| 1. ель | а) Древесина красновато-желтая, имеет небольшое количество сучков. Применяется в строительстве мостов, вагонов, судов, в настилке полов. |
| 2. сосна | б) Древесина коричневато-серая, твердая. Применяется для изготовления и отделки мебели, получения изделий, на которые действуют большие нагрузки (паркет, конструкции мостов, вагонов). |
| 3. дуб | в) Древесина белая, с желтоватым оттенком, сучковатая. Применяется для изготовления музыкальных инструментов, строительных деталей и др. |
| 4. липа | г) Древесина белая, с буроватым оттенком, твердая. Применяется для изготовления фанеры, спортивного инвентаря, ручек для инструментов, мебели, посуды. |
| 5.береза | д) Древесина белая, с нежно-розовым оттенком, мягкая. Применяется для изготовления чертежных досок, карандашей, как материал для резьбы. |

1 –

2 –

3 –

4 –

5 –

2. Укажите правильный ответ. Рыхлый и мягкий центр дерева.

а. ядро

б. сердцевина

в. Камбий

г. кора

3. Впишите недостающие этапы последовательности наладки рубанка.

а. разборка

б. ………………………….

в. проверка «на глаз» положения лезвия

г. .......................................

д. устранение неровности закрепления ножа.

4. Вставьте пропущенное слово.

Инструмент, предназначенный для выборки пазов, гнезд, шипов в процессе операции долбления древесины - ...............................

5. Укажите правильный ответ.

Соединение брусков, досок в щиты — это операция ...............

а. строгание

б. склеивание

в. Скрепление

г. сплачивание

6. Найдите соответствие между номерами рисунка строения ствола дерева на поперечном разрезе и их названиями.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ядро |  |
| заболонь |  |
| сердцевина |  |
| сердцевинные лучи |  |
| годичные кольца |  |

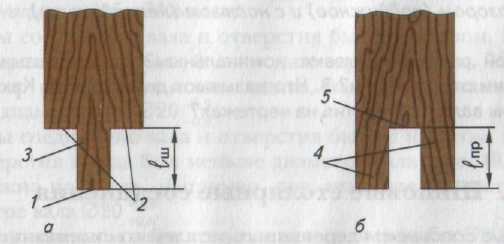
7. Укажите правильный ответ. Столярный инструмент для грубого срезания древесины.

а) рубанок

б) фуганок

в) шерхебель

8. Впишите недостающие ответы элементов шипового соединения.



1.торец

2. заплечики

3. щечки

4. ушки

5. дно проушины

9. Укажите правильный ответ. Величина угла спиливания заготовки на соединяемых концах в шиповом соединении на «ус».

а) 45° в) 90°

б) 60° г) 135°

10. Найдите соответствие между инструментами для сверления и их названиями.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Бурав |  |
| Коловорот |  |
| Буравчик |  |
| Дрель |  |
| Сверлилка |  |

**Практическое задание**

**Ручная деревообработка. 9 класс (юноши)**

**Сконструировать и изготовить изделия в форме круга с**

**внутренним контуром**

**Технические условия для изделия в форме круга с внутренним контуром:**

1. По указанным данным разработать чертеж изделия в форме круга

с внутренним контуром в М 1:1. Чертеж оформлять на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.

1. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм.
2. Габаритные размеры: в центре круга Ø 100 мм, разметить прямоугольник 30х50 мм. Предельные отклонения размеров готовых изделий ±1 мм.
3. Количество заготовок – 2 шт.

**Практическое задание**

**Ручная деревообработка. 9 класс (юноши)**

**Сконструировать и изготовить изделия в форме круга с**

**внутренним контуром**

**Технические условия для изделия в форме круга с внутренним контуром:**

1. По указанным данным разработать чертеж изделия в форме круга

с внутренним контуром в М 1:1. Чертеж оформлять на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.

1. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм.
2. Габаритные размеры: в центре круга Ø 100 мм, разметить прямоугольник 30х50 мм. Предельные отклонения размеров готовых изделий ±1 мм.
3. Количество заготовок – 2 шт.

**Практическое задание**

**Ручная деревообработка. 9 класс (юноши)**

**Сконструировать и изготовить изделия в форме круга с**

**внутренним контуром**

**Технические условия для изделия в форме круга с внутренним контуром:**

1. По указанным данным разработать чертеж изделия в форме круга

с внутренним контуром в М 1:1. Чертеж оформлять на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.

1. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм.
2. Габаритные размеры: в центре круга Ø 100 мм, разметить прямоугольник 30х50 мм. Предельные отклонения размеров готовых изделий ±1 мм.
3. Количество заготовок – 2 шт.

**Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Критерии оценки** | **Кол-во баллов** | **Кол-во баллов, выставленных членами жюри** | **Номер участника** |
| 1. | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | 1 |  |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина) | 2 |  |
| 3. | Разработка чертежа заготовки в форме круга с внутренним контуром, в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68) | 5 |  |
| 3. | Технология изготовления первого изделия:  - технологическая последовательность изготовления; | 15  (6) |  |
| разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом; | (3) |  |
| точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом | (3) |  |
| - качество и чистовая обработка готового изделия | (3) |  |
| 4. | Технология изготовления второго изделия:  - технологическая последовательность изготовления;  - разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;  - точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;  - качество и чистовая обработка готового изделия | 15  (6)  (3)  (3)  (3) |  |
| 5. | Уборка рабочего места | 1 |  |
| 6. | Время изготовления – 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.). | 1 |  |
|  | **Итого:** | 40 |  |

**Председатель:**

**Члены жюри:**